

HONDA

PRODUCTOS DE FUERZA



MOTO BOMBAS

CUANDO ELIGES UN MOTOR
O UNA MÁQUINA HONDA ORIGINAL,
SABES QUE ADQUIERES CALIDAD Y
RENDIMIENTO POR MUCHO TIEMPO.

FIABILIDAD Y CALIDAD SUPERIORES. GARANTIZADO

Honda establece el estándar de fiabilidad. Nuestros motores están fabricados con componentes de la más alta calidad y diseñados para un rendimiento óptimo para trabajos en los entornos más duros

RENDIMIENTO SUPERIOR

Consumo de combustible más eficiente, más potencia de salida, menos ruido, facilidad de uso. No importa en qué términos definas su rendimiento superior porque Honda siempre marca la diferencia.

LA EXPERIENCIA CUENTA

Honda, como primer fabricante de motores a nivel mundial, tiene más experiencia que nadie en el mundo del motor. Esta experiencia, nacida en pistas y carreteras de todo el mundo, nos mantiene a la vanguardia en la tecnología del mundo del motor.

ARRANQUE FÁCIL, ÚNICO EN EL MERCADO

Los motores Honda son famosos por su fácil arranque. Desde el exclusivo sistema automático de descompresión hasta los resistentes tiradores y los más avanzados sistemas de temporización del encendido, los motores Honda están diseñados para arrancar fácilmente y a la primera.

Código QR :



HONDA ES HONDA los demás son copias

0983501129 / 0984184014 / 0984255166

032946285

www.casadelriegoecuador.com

CASA DEL RIEGO Ingeniería & Proyectos

WB 20 Trabajo Pesado



WL 20 Trabajo Estándar



Equipada con una carcasa y turbina de acero fundido. Ideal para construcción, agricultura y flotas de alquiler, esta bomba robusta junta la calidad y performance de Honda. Reconocida como una de las más confiables y duraderas, está diseñada para proporcionar el mejor rendimiento.

Ideal para desagües, cargas de camiones cisterna, irrigación complementaria y equipos fumigadores. Calidad y performance a bajo costo.

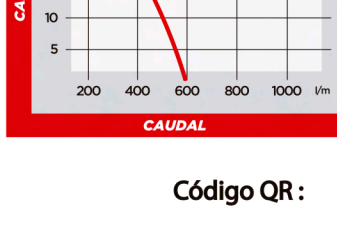
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo del motor	GX160H / GP160
Características	4 Tiempos/Monocilíndrico/OHV
Cilindrada	163cc
Potencia	5.5hp @3600rpm
Sistema de arranque	Manual / Retráctil
Capacidad de aceite cárter	0,6 litros
Combustible	Gasolina Común
Capacidad Tanque de combustible	3,6 litros
Autonomía a máxima carga (Aprox.)	2,6 horas
Diámetro de succión y descarga	2" x 2"
Caudal Máximo	670L/min
Altura de descarga máxima	32m.
Altura máxima de succión	8m.
Dimensiones (L/An/Al)	455x365x420
Peso en seco	22Kg



TABLA DE CONVERSIONES

L/min x 0,001= m3/min
L/min x 0,06= m3/hora
L/min x 0,26= GPM
L/min x 0,02 = L/seg
m.c.a x 1,42 = PSI
m.c.a X 0,1 = Bar
m.c.a. x 0,01 = Mpa
m.c.a. x 0,1 = ATM



Código QR :



WB 30 Trabajo Pesado



WL 30 Trabajo Estándar



Equipada con una carcasa y turbina de acero fundido. Ideal para construcción, agricultura y flotas de alquiler, esta bomba robusta junta la calidad y performance de Honda. Reconocida como una de las más confiables y duraderas, está diseñada para proporcionar el mejor rendimiento.

Ideal para desagües, cargas de camiones cisterna, irrigación complementaria y equipos fumigadores. Calidad y performance a bajo costo.

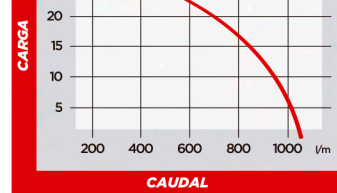
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo del motor	GX160 / GP 160
Características	4 Tiempos/Monocilíndrico/OHV
Cilindrada	163cc
Potencia	5.5hp @3600rpm
Sistema de arranque	Manual / Retráctil
Capacidad de aceite cárter	0,6 litros
Combustible	Gasolina Común
Capacidad Tanque de combustible	3,6 litros
Autonomía a máxima carga (Aprox.)	2,6 horas
Diámetro de succión y descarga	3" x 3"
Caudal Máximo	1100L/min
Altura de descarga máxima	28m
Altura máxima de succión	8m.
Dimensiones (L/An/Al)	510x385x455
Peso en seco	27Kg



TABLA DE CONVERSIONES

L/min x 0,001= m3/min
L/min x 0,06= m3/hora
L/min x 0,26= GPM
L/min x 0,02 = L/seg
m.c.a x 1,42 = PSI
m.c.a X 0,1 = Bar
m.c.a. x 0,01 = Mpa
m.c.a. x 0,1 = ATM



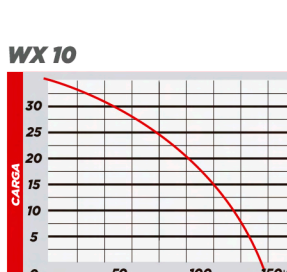
Código QR :



WH 20



WX 10



La bomba WH20 es la opción perfecta para situaciones donde se necesite una salida de alta presión, ya que suministra un poderoso rendimiento de bombeo con tiempos cortos de cebado.

Una motobomba portátil única en el mercado por su diseño ultra compacto y ligero. Utiliza un mini-motor de 4 tiempos y su funcionamiento 360 grados, ofrece un desempeño poderoso, eficiente y limpio en cualquier posición.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo del motor	GX160	GX25T
Características	4 TIEMPOS/MONOCILÍNDRICO/OHV	4 TIEMPOS/MONOCILÍNDRICO/OHV
Cilindrada	163CC	25CC
Potencia	5.5HP @3600RPM	1,2 HP @ 7000 RPM
Sistema de arranque	MANUAL / RETRÁCTIL	MANUAL / RETRÁCTIL
Capacidad de aceite cárter	0,6 LITROS	0,08 LITROS
Combustible	GASOLINA COMÚN	GASOLINA COMÚN
Capacidad Tanque de combustible	3,6 LITROS	0,63 LITROS
Autonomía a máxima carga (Aprox.)	2,6 HORAS	1,3 HORAS
Diámetro de succión y descarga	2" X 2"	1" X 1"
Caudal Máximo	500 L/MIN	140 L/MIN
Altura de descarga máxima	50M	36 M
Altura máxima de succión	8M	8M
Dimensiones (L/An/Al)	425X375X405 MM	30 X 32 X 22 CM
Peso en seco	23.5KG	6,1 KG

0983501129 / 0984184014 / 0984255166

032946285

www.casadelriegoecuador.com

CASA DEL RIEGO Ingeniería & Proyectos

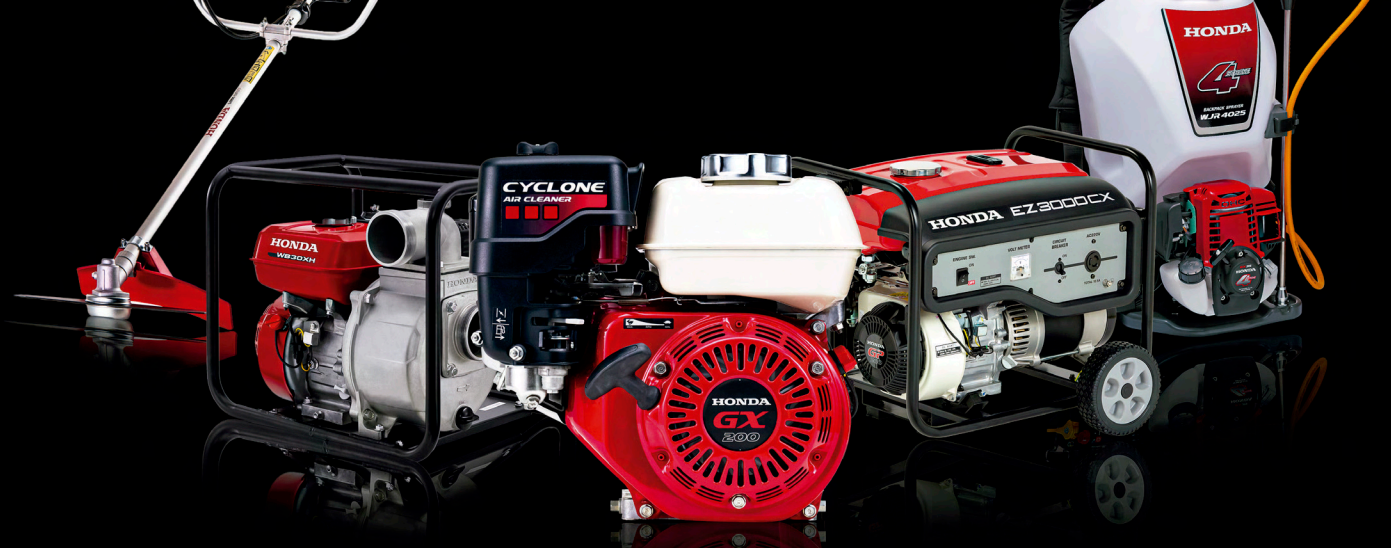
Código QR :



CASA DEL RIEGO Ingeniería & Proyectos



ELIGE PRODUCTOS
ORIGINALES



BAJO COSTO DE
MANTENIMIENTO



CONSUMO EFICIENTE
DE COMBUSTIBLE



MÁS POTENCIA
MENOS RUIDO

INDUMOT S.A.